

Ficha Técnica

Sublínea: Printo Screen / Printo Reflex

Producto:

Serie 81 Printo Screen (Colores Planos)
Serie 811 Printo Reflex (Colores Fluorescentes)

Serigrafía
Solvente

Características

- Tintas serigráficas a base de la mezcla de resinas sintéticas, solventes, pigmentos libres de metales pesados y aditivos especiales.
- Producto de excelente estabilidad en el tiempo, óptima nivelación de película, flexibilidad, cubrimiento y acabado mate.
- De rápido secado al ambiente y por evaporación de solventes.

Instrucciones de Uso

Preparación. Producto concentrado donde es necesario reducir su viscosidad agregando adelgazadores: Varsol hasta un 10% o Xilol hasta un 5%. *Para colores fluorescentes se deben diluir solamente la cantidad a trabajar durante la jornada, pues el pigmento tiende a degradarse con los solventes perdiendo intensidad.*

- **Para reducir o bajar intensidad del matiz (tono) de la tinta.** Añadir Printo Screen Base Transparente Ref. 8100. hasta un 10% del peso de la tinta.

- **Para lograr tonos con acabados metalizados.** Agregar a la Ref. 8579 PET Base Transparente una proporción de 10 a 15% de los polvos dorados: Ref. 331 Dorado Rojizo o Ref. 332 Dorado Verdoso **Estas mezclas tienen una vida útil máxima de 8 horas.* Para lograr tonos plateados, debe mezclarse con la Pasta Plata Ref. 333 en una proporción del 10 al 15%.

Aplicaciones

Aptas para aplicaciones en mesas, máquinas manuales, semiautomáticas y automáticas.

Recomendaciones

Resistencia. Para estas pruebas es necesario que la aplicación de tinta esté completamente seca. Químicas: Resistencia a las grasas y aceites, detergentes líquidos, shampoo, desodorantes, fijadores y acondicionadores para cabello, desengrasante para hornos, agua oxigenada, crema para manos y blanqueadores (hipoclorito de sodio). Físicas: Resistencia al frote y al rayado. Resistencia a la luz: ver cuadro de Solidez en carta de colores Serigrafía Solvente.

Para aplicar tinta al sustrato. - Agregar la tinta o mezcla adelgazada a la matriz serigráfica.

- Con un squeegee o raquet aplicar la tinta (con presión media) sobre todo el diseño o zona impresora. Recubrir inmediatamente (con poca presión en toda la zona impresora).
- Para poder aplicar demás colores del diseño es necesario dejar secar la aplicación anterior (revisar el secado tocando ligeramente) **Cuando se acelere el secado con aire caliente, se debe tener en cuenta la resistencia de fusión del material impreso y evitar deformaciones.*

Emulsionado

Emulsiones fotosensibles al diazo tipo Emulsión PVC Roja Ref. 761 o Emulsión Violeta Dual Ref. 763

La información técnica sugerida está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y son a nuestro entender enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento del producto en sus objetivos específicos.

Parámetros



Sustratos

Papel (cartulina, kraft, propalcote, bond, prensa, sulfito), cartón, madera, telas no tejidas, tela banderola y lonas



Malla Impresión

Mallas de poliéster de 55 a 120 hilos/cm



Raseros

Cauchos de poliuretano rectangular de dureza 60 a 70° shore



Secado

Secado tacto:

Dejar secar durante 10 - 20 minutos al ambiente.

Se puede forzar el secado a 30 segundos con una corriente de aire caliente a 90°C
El curado total se logra en 24 horas aproximadamente



Limpieza

Todos los implementos de trabajo deben limpiarse con solvente ecológico



Seguridad

Producto Inflamable.

Revisar MSDS