

Plastiprint Plus LF Reflectivo Ref. 6031

Características

Pasta plastisol elaborada con resinas de PVC, plastificantes libres de ftalatos y aditivos especiales, recomendadas para el estampado serigráfico textil.

- Producto formulado con pigmentos reflectivos, ofrece un alto nivel de reflectancia bajo iluminación directa.
- Apta para estampación en máquinas manuales, automáticas y semiautomáticas.

Instrucciones de uso

- Producto listo para su uso sin necesidad de adelgazar o espesar.
- Aplicar directamente a la matriz serigráfica usando un raquet o squeege con ligera presión sobre toda el área a estampar, pre secar y termofijar.

Aplicaciones

Producto recomendado para la impresión de tejidos claros y oscuros.

Recomendaciones

Estampados en telas de alta elongación.

- Aplicar una primera capa la Ref. 5900 Plastiprint Elástico LF Base Transparente, aplicar demás capas.

Preservación y Tips.

- Homogenizar y agitar producto antes de su uso.
- Para mayor solidez y adecuado curado de la impresión, se recomienda presecar la prenda o tela antes de termofijar.
- Al presecar revisar que toda el área estampada no quede fresca al tacto.
- Revisar equipos de presecado y curado, por deficiencia de temperatura habría daños.
- Tapar envase del producto para evitar contaminaciones.
- En su almacenamiento, mantener alejado de fuentes de calor.

Emulsionado

Para grabar mallas, usar emulsiones fotopolímeras sensibilizadas con diazo Ref. 757 Emulsión Cptex o Ref. 763 Emulsión Violeta Dual.

Ecología

Plastiprint Plus LF Reflectivo Ref. 6031 cumple con las restricciones ecológicas según normatividades internacionales vigentes.

La información técnica sugerida, está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y a nuestro entender son enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento del producto en sus objetivos específicos.

Parámetros



Base Textil

Tejidos de algodón y mezclas de moderada elongación



Malla Impresión

Mallas de poliéster de 24 a 32 h/cm



Raseros

Cuchos de Poliuretano rectangular de dureza 60 a 75° Shore



Temperatura

Presecado:
6 a 10 segundos

Curado:
165°C
1 a 1/2 minutos



Limpieza

Los equipos de impresión se limpian con disolvente ecológico



Seguridad

Revisar MSDS