

Ficha Técnica

Sublínea: PET

Serie PET (Colores planos, fluorescentes y bases)

Ref. 88 Adelgazador PET Serigrafía

Ref. 85 Adelgazador PET Tampografía

Serigrafía
Solvente

Características

- **Tintas serigráficas a base de la mezcla de resinas copolímeras acrílicas y celulosa, solventes, pigmentos libres de metales pesados y aditivos especiales.**
- Productos de buena adherencia, estabilidad, printabilidad, nivelación y de acabado con brillo medio. De rápido secado al ambiente y por evaporación de solventes.

Instrucciones de Uso

Preparación. Producto concentrado donde es necesario reducir su viscosidad agregando adelgazadores hasta en un 15%: Ref. 88 Adelgazador PET Serigrafía, Ref. 99 Adelgazador Ecológico o Ref. 85 Adelgazador PET Tampografía **Los colores fluorescentes deben diluirse solo en la cantidad a usar, ya que el pigmento tiende a perder intensidad.*

- **Para reducir o bajar intensidad del matiz (tono) de la tinta.** Añadir la Ref. 8579 PET Base Transparente hasta un 10% del peso de la tinta.

- **Para bajar la viscosidad de la tinta sin afectar la adherencia.** Añadir la Ref. 7213 Clear para tinta PET y complementar con su adelgazador si fuera necesario.

- **Para lograr tonos con acabados metalizados.** Agregar a la Ref. 8579 PET Base Transparente una proporción de 10 a 15% de los polvos dorados: Ref. 331 Dorado Rojizo o Ref. 332 Dorado Verdoso **Estas mezclas tienen una vida útil máxima de 8 horas.*

- **Para mejorar y aumentar la solidez y resistencia.** Se sugiere agregar a la tinta hasta un 5% de la Ref. 85140 Catalizador PET Tampografía.

Aplicaciones

Aptas para la aplicación Serigráfica y Tampográfica en máquinas manuales, semiautomáticas y automáticas.

Recomendaciones

Resistencia. Para estas pruebas es necesario que la aplicación de tinta esté completamente seca. Química: Resistencia a las grasas, aceites, detergentes líquidos, shampoo, cremas, blanqueadores, desodorantes, fijadores y acondicionadores para el cabello, desengrasantes para hornos y las bajas temperaturas. Con el agregado del catalizador resiste a la crema chiqué, agua oxigenada y alcoholes al 80%. Física: Resistencia al frote, rayado y abrasión. Resistencia a la luz: ver cuadro de Solidez en carta de colores Serigrafía Solvente.

Para aplicar tinta al sustrato. - Agregar la tinta o mezcla adelgazada a la matriz serigráfica o al tintero de la maquina tampográfica.

- Con un squeege o raquet aplicar la tinta (con presión media) sobre todo el diseño o zona impresora. Recubrir inmediatamente (con poca presión en toda la zona impresora).

- Para poder aplicar demás colores del diseño es necesario dejar secar la aplicación anterior (revisar el secado tocando ligeramente) **Cuando se acelere el secado con aire caliente, se debe tener en cuenta la resistencia de fusión del material impreso y evitar deformaciones.*

Nota de sustratos: Para sustratos de Polipropileno (PP) verificar que este tenga buen tratamiento (38 a 40 dinas/cm) para una buena adherencia de la tinta. Se puede reforzar aplicando un flameo adicional o una capa del Promotor de Adherencia Ref. 790.

Emulsionado

Emulsiones fotosensibles al diazo tipo Emulsión PVC Roja Ref. 761 o Emulsión Violeta Dual Ref. 763.

La información técnica sugerida está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y son a nuestro entender enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento del producto en sus objetivos específicos.

Parámetros



Sustratos

Acrílico, PET, poliestireno, polipropileno tratado, policarbonato, SAN y ABS



Malla Impresión

- Impresiones Planas: Mallas de poliéster de 77 a 165 hilos/cm.
- Impresiones cilíndricas: Malla de Monofilamento de Nylon de 100 a 140 hilos/cm



Raseros

Cauchos de poliuretano rectangular de dureza 75 a 85° Shore



Secado

Dejar secar durante 3 - 4 minutos al ambiente. Se puede forzar el secado a 30 segundos con una corriente de aire caliente a 90°C. Catalizada la resistencia se logra en 72 horas



Limpieza

Todos los implementos de trabajo deben limpiarse con solvente ecológico



Seguridad

Producto Inflamable
Revisar MSDS