

Ficha Técnica

Sublínea: PVC

Serie 78 PVC (Colores Planos, fluorescentes y metalizados)
Ref. 83 Adelgazador PVC

Serigrafía
Solvente

Características

- Tintas serigráficas a base de la mezcla de resinas copolímeras (vinyl-acrílicas), solventes, pigmentos libres de metales pesados y aditivos especiales.
- Productos de buena estabilidad, printabilidad, nivelación y de acabado brillante.
- Productos de rápido secado al ambiente y por evaporación de solventes.

Instrucciones de Uso

Preparación. Producto concentrado donde es necesario reducir su viscosidad agregando la Ref. 083 Adelgazador PVC o Ref. 099 Adelgazador Ecológico hasta en un 10%. * Los colores fluorescentes deben diluirse solo en la cantidad a usar, ya que el pigmento tiende a perder intensidad.

Para reducir o bajar intensidad del matiz (tono) de la tinta. Añadir la Ref. 7800 PVC Base Transparente hasta un 10%. Para bajar la viscosidad de la tinta sin afectar la adherencia añadir la Ref. 7211 Clear para tinta PVC y complementar con su adelgazador si fuera necesario. Para aumentar el brillo, se sugiere aplicar una capa adicional usando la Ref. 78142 Laca PVC o sumergir el sustrato en la Ref. 78140 Laca brillante inmersión PVC. Para evitar el Bloqueo (adherencia de dos sustratos impresos), adicionar a la tinta la Ref. 7206 Aditivo Antiblocking PVC hasta un 10%.

Para lograr tonos con acabados metalizados. Agregar a la Ref. 7800 PVC Base Transparente una proporción del 10 a 15% de los polvos dorados: Ref. 331 Dorado Rojizo y Ref. 332 Dorado Verdoso *Estas mezclas tienen una vida útil máxima de 8 horas.

Tonos metalizados brillantes ya preparados. Ideales para la aplicación en la industria del calzado (materiales de cuero y sintéticos) y para la decoración en diversidad de lonas sintéticas: - Ref. 78168 PVC Amarillo Verdoso - Ref. 78163 PVC Rojo - Ref. 78164 PVC Azul - Ref. 78165 PVC Verde - Ref. 78167 PVC Magenta - Ref. 78162 PVC Naranja - Ref. 78161 PVC Púrpura - Ref. 78166 PVC Negro - Ref. 78169 PVC Fantasy Plata.

Aplicaciones

Apto para aplicación serigráfica en máquinas automáticas, semiautomáticas y manuales.

Recomendaciones

Resistencia. Para estas pruebas es necesario que la aplicación de la tinta esté completamente seca.
Químicas: Resistencia a las grasas, aceites, detergentes líquidos, shampoo, desodorantes, fijadores y acondicionadores para caballo, desengrasante para hornos, bajas temperatura (frío), agua oxigenada y alcoholes.

Físicas: Resistencia al frote y al rayado.

Resistencia a la luz: Ver carta de color Serigrafía Solvente. La resistencia a la luz de tonos fluorescentes es inferior a la de los tonos planos presentados en carta de color (1 - 3) y puede afectar considerablemente las entremezclas de colores que se hagan con estos. El cliente debe de realizar sus respectivas pruebas de verificación según exigencias particulares.

Para aplicar tinta al sustrato. - Agregar la tinta o mezcla adelgazada a la matriz serigráfica.

- Con un squeege o raquet aplicar la tinta (con presión media) sobre todo el diseño o zona impresora. Recubrir inmediatamente (con poca presión en toda la zona impresora).
- Para poder aplicar demás colores del diseño es necesario dejar secar la aplicación anterior (revisar secado tocando ligeramente). Cuando se acelere el secado con aire caliente, se debe tener en cuenta la resistencia de fusión del material impreso y evitar deformaciones de este.

Emulsionado

Emulsiones fotosensibles al diazo tipo Emulsión PVC Roja Ref. 761 o Emulsión Violeta Dual Ref. 763.

La información técnica sugerida está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y son a nuestro entender enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento del producto en sus objetivos específicos.

Parámetros



Sustratos

Plásticos (acetato, pvc, mylar, acrílicos, poliestireno, policarbonato, creditex, lonas vinílicas, clear), papeles, madera y corcho



Malla Impresión

- **Impresiones Planas:** Mallas de poliéster de 77 a 165 hilos/cm.
- **Impresiones cilíndricas:** Malla de Monofilamento de Nylon de 100 a 140 hilos/cm



Raseros

Cauchos de poliuretano rectangular de dureza 75 a 85° shore



Secado

Dejar secar durante 10 - 20 minutos al ambiente. Se puede forzar el secado a 30 segundos con una corriente de aire caliente a 90°C



Limpieza

Todos los implementos de trabajo deben limpiarse con solvente ecológico



Seguridad

Producto Inflamable

Revisar MSDS