

Ficha Técnica

Sublínea: Pastas de Estampación

Base para Glitter y Brillos Metalizados Ref. 54274

Características

- **Pasta incolora base agua, formulada con ligantes, resinas acrílicas y aditivos especiales, recomendada para el estampado serigráfico textil.**
- Recomendada para lograr acabados escarchados brillantes al ser mezclado con glitter, pigmentos metálicos o perlados.
- Presenta buena solidez y printabilidad (no requiere adición de ligantes o aditivos).
- Apta para aplicaciones en mesa, máquinas manuales, semiautomáticas y automáticas.

Instrucciones de Uso

Para la preparación de colores escarchados.

- Adicionar glitter de colores hasta el 15% y pigmentos metálicos hasta el 10%.
- Para cambiar de matiz al glitter se puede agregar Tintuprint Serie 56 hasta un 3%.

Para aplicar tinta a sustrato (estampar).

- Aplicar directamente a la matriz serigráfica usando un raquet o squeege con ligera presión sobre toda el área a estampar, pre secar y termofijar.

Aplicaciones

Apta para aplicaciones sobre todo tipo de tejidos elásticos de tono claro y medio.

Recomendaciones

Para mejorar la solidez. Se sugiere pre secar el estampado antes del curado final.

Para mejorar la printabilidad. Adicionar hasta un 2% de la Ref. 754 Lubricante Textil líquido 2% o la Ref. 738 Lubricante Textil en Gel.

Preservación y Estabilidad. Agitar mezcla antes de usar, preparar sólo la cantidad necesaria, cerrar bien los envases para evitar daños por secamiento o contaminación del producto y se debe almacenar en lugar seco que no exceda los 37°C de temperatura.

Emulsionado

Para grabar mallas, usar emulsiones fotopolímeras sensibilizadas con diazo Ref.757 Emulsión Cptex, Ref. 763 Emulsión Violeta Dual o Ref. 739 Emulsión Hidro X (pre sensibilizado).

Ecología

Productos libres de sustancias restringidas según normativas internacionales vigentes.

La información técnica sugerida está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y son a nuestro entender enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento del producto en sus objetivos específicos.

Serigrafía
Textil
Agua

Parámetros



Base Textil

Tejidos de algodón y sus mezclas y tejidos sintéticos



Malla Impresión

Mallas de poliéster 32 o 43 hilos/cm (según tamaño de glitter)



Raseros

Cauchos de poliuretano rectangular de dureza 60 a 65° Shore



Curado

En Horno:
165°C /1 a 1 ½ min
En Plancha:
175°C/15 seg
(presión 45 psi)



Limpieza

Los equipos e implementos usados se limpian con agua corriente



Seguridad

Revisar MSDS